

Евраз



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Трубоизготовитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"
 Грузополучатель: Акционерное Общество
 "Промышленный центр обработки металлов "Электроугли"
 Наименование продукции:

Дата выпуска сертификата: 23.01.2024
 Заказ: 2241010002
 Вагон (машина): 66971383
 Иск, стан: 020
 Способ отправления: 1
 Положение груза в вагоне:
 Количество грузных мест: 5
 Количество строк : 5

НТД на продукцию

№ пп	№ проф.	Обозначение профиля	Размеры				Номер проката		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			R1	R3	R2	R4	Усл. пос.	Агрегат. порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	620	Двутавр 60Б1	15	12000	100мм	4	10358	C255	12	4	4,540	2832935	
2	620	Двутавр 60Б1	15	12000	100мм	4	10358	C255	12	5	5,675	2832938	
3	620	Двутавр 60Б1	15	12000	100мм	4	10358	C255	12	7	7,945	2832940	
4	620	Двутавр 60Б1	15	12000	100мм	4	10358	C255	12	6	6,810	2832944	
5	620	Двутавр 60Б1	15	12000	100мм	4	10360	C255	12	7	7,945	2832947	
										29	32,915		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	H	As	Sn	Zr	Ca	Sb
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.156	0.50	0.194	0.012	0.014	0.042	0.045	0.007	0.029	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.0050	0.0060	< 0.0005	0.0006	0.0006	< 0.0020	0.0022	< 0.0010
2	0.156	0.50	0.194	0.012	0.014	0.042	0.045	0.007	0.029	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.0050	0.0060	< 0.0005	0.0006	0.0006	< 0.0020	0.0022	< 0.0010
3	0.156	0.50	0.194	0.012	0.014	0.042	0.045	0.007	0.029	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.0050	0.0060	< 0.0005	0.0006	0.0006	< 0.0020	0.0022	< 0.0010
4	0.156	0.50	0.194	0.012	0.014	0.042	0.045	0.007	0.029	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.0050	0.0060	< 0.0005	0.0006	0.0006	< 0.0020	0.0022	< 0.0010
5	0.159	0.52	0.22	0.011	0.013	0.029	0.045	0.008	0.025	< 0.0020	0.0025	< 0.0050	< 0.0050	0.0045	< 0.0005	0.0006	0.0006	< 0.0020	0.0025	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч. σ _{0.2} , Н/мм ²	Врем. сопр. Н/мм ²	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см ²		
	1	2	3	4	сред					1	2	3	4	сред		t C	
1					85	-20°	259	395	28	Уд					141	-20°	29
2					85	-20°	259	395	28	Уд				141	-20°	29	
3					95	-20°	259	395	28	Уд				141	-20°	29	
4					85	-20°	259	395	28	Уд				141	-20°	29	
5					96	-20°	259	402	28	Уд				144	-20°	29	

Дополнительные условия

№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп. требования	Значение	№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп. требования	Значение
		Состояние поставки	ГК		620	Номер приказа	0020750961.28
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Сказанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

референт: С.11.

1 по 6 шт, 1 по 4 шт, 1 по 5 шт, 2 по 7 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обратиться в ООО "ГК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.euras.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.euras.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,1 МКв/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № РА.40.01883), дата внесения в реестр аккредитованных лиц 26.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Гейкина О. А. Работник ЦР АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 23.01.2024 10:39:12

Уникальный код документа: 655142634 * 150e9314

