

Евраз

Дата выписки сертификата: 28.01.2024

Заказ: Z241010002

Вагон (машина): 56083348

Чех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 8

Количество строк : 9



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "Промышленный центр обработки металлов "Электроутли"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета	
			R1	R3	R2	R4	Усл. пос. о д	Агрегат. порядковый номер						
			ГОСТ Р 57837-2017				ГОСТ 27772-2021		ГОСТ Р 57837-2017					
1	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	8	6.352	2839681
2	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	11	8.734	2839684
3	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	11	8.734	2839689
4	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	11	8.734	2839692
5	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	11	8.734	2839700
6	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	11	8.734	2839704
7	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10444	С255	12	11	8.734	2839702
8	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10447	С255	12	10	7.940	2839610
9	520	Двутавр 45Б1	12		12000		1004М4	4	10447	С255	12	3	2.382	2839681
											87	69.078		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Zn
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
2	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
3	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
4	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
5	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
6	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
7	0.159	0.52	0.20	0.013	0.022	0.030	0.043	0.010	0.038	< 0.0020	0.015	< 0.0050	< 0.0050	0.0042	< 0.00050	0.0003	0.0008	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
8	0.156	0.500	0.198	0.0100	0.020	0.027	0.043	0.010	0.035	< 0.0020	0.0049	< 0.0050	< 0.0050	0.0046	< 0.00050	0.0004	0.0008	< 0.0020	0.0026	< 0.0010
9	0.156	0.500	0.199	0.0100	0.020	0.027	0.043	0.010	0.035	< 0.0020	0.0049	< 0.0050	< 0.0050	0.0046	< 0.00050	0.0004	0.0008	< 0.0020	0.0026	< 0.0010

№	Ударная вязкость, КСВ при				Предел текуч. Н/мм2	Врек. остр. Н/мм2	Относитель. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, КСВ при				Механическое сжатие Дн/см2
	1	2	3	4					1	2	3	4	
1	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
2	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
3	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
4	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
5	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
6	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
7	101	-20°	282	408	28	Уд	146	-20°	29				
8	84	-20°	266	397	28	Уд	146	-20°	29				
9	84	-20°	266	397	28	Уд	146	-20°	29				

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№ Наименование доп. требования	Значение	№ стр. поз.	№ Наименование доп. требований	Значение
	Состояние поставки	ГК	520	Номер приказа	0020752887.4
	Гарантия свариваемости	СВ			

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.18т.

7 по 11 шт, 1 по 10 шт

