



Дата выписки сертификата: 06.09.2022

Заказ: 2221606013

Вагон (машина): 60660875

Цех, стан: 021

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 7

Количество строк : 7

Отгружено по заказу: 2022 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			R1	R3	R2	R4		г	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021														
1	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	13013	С355	6	1	1.760	2144421
2	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	32339	С355	6	3	5.280	2144440
3	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	35340	С355	6	3	5.280	2236658
4	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	35340	С355	6	2	3.520	2239767
5	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	35340	С355	6	3	5.280	2239772
6	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	35340	С355	6	4	7.040	2236475
7	20	Двутавр 40К1	18		12000		1004МД	2	35340	С355	6	4	7.040	2236476
												20	35.200	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Sn	Ce
1	0.114	1.63	0.57	0.020	0.0062	0.025	0.046	0.013	0.038	0.0032	0.107	< 0.0050	< 0.005	0.0070	< 0.0005	0.0013	0.0018	0.0015	0.434
2	0.096	1.64	0.56	0.011	0.012	0.032	0.041	0.012	0.039	0.006	0.054	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0008	0.0035	0.0010	0.41
3	0.097	1.64	0.53	0.016	0.013	0.031	0.046	0.012	0.032	0.0023	0.051	< 0.0050	< 0.005	0.0066	< 0.0005	0.0010	0.0024	0.0014	0.412
4	0.097	1.64	0.53	0.016	0.013	0.031	0.046	0.012	0.032	0.0023	0.051	< 0.0050	< 0.005	0.0066	< 0.0005	0.0010	0.0024	0.0014	0.412
5	0.097	1.64	0.53	0.016	0.013	0.031	0.046	0.012	0.032	0.0023	0.051	< 0.0050	< 0.005	0.0066	< 0.0005	0.0010	0.0024	0.0014	0.412
6	0.097	1.64	0.53	0.016	0.013	0.031	0.046	0.012	0.032	0.0023	0.051	< 0.0050	< 0.005	0.0066	< 0.0005	0.0010	0.0024	0.0014	0.412
7	0.097	1.64	0.53	0.016	0.013	0.031	0.046	0.012	0.032	0.0023	0.051	< 0.0050	< 0.005	0.0066	< 0.0005	0.0010	0.0024	0.0014	0.412

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при 1 2 3 4 сред t C Дж/см2				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при 1 2 3 4 сред t C Дж/см2				Механическое сварение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4			
1	248	256	251	258	-40°	433 430	533 552	32 33	УД	282	286	275	279	-40°	303 300 297 305
2	255	258	248	249	-40°	385 364	512 504	34 35	УД	288	283	275	279	-40°	318 298 296 315
3	201	187	204	188	-40°	414 404	534 527	33 32	УД	284	292	300	287	-40°	294 286 287 299
4	201	187	204	188	-40°	414 404	534 527	33 32	УД	284	292	300	287	-40°	294 286 287 299
5	201	187	204	188	-40°	414 404	534 527	33 32	УД	284	292	300	287	-40°	294 286 287 299
6	201	187	204	188	-40°	414 404	534 527	33 32	УД	284	292	300	287	-40°	294 286 287 299
7	201	187	204	188	-40°	414 404	534 527	33 32	УД	284	292	300	287	-40°	294 286 287 299

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	20		Номер приказа	0020534487.2

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0,244т

1 по 1 шт, 1 по 2 шт, 2 по 4 шт, 3 по 3 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

