

СЛББ 30 47



Сертификат качества № 2718

Sheet/Лист 1 Sheets/Листов 2
Вид сертификата качества 3.1



Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 06.02.2024

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z241601237

Вагон (машина): 64713308

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 10

Количество строк : 11

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета
			R1	R3	R2	R4		г	Агрегат, о порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	11	7.502	2849181
2	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	6	4.092	2849185
3	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	11	7.502	2849188
4	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	11	7.502	2849190
5	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	2	1.364	2849201
6	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	11	7.502	2849244
7	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	10720	C255	12	6	4.092	2849247
8	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	20901	C255	12	9	6.138	2849201
9	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	20901	C255	12	11	7.502	2849252
10	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	20901	C255	12	11	7.502	2849253
11	50	Двутавр 30Ш1	12		12000		100*МД	4	20901	C255	12	11	7.502	2849255
												100	68.200	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
2	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
3	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
4	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
5	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
6	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
7	0.152	0.52	0.21	0.016	0.012	0.067	0.052	0.008	0.029	< 0.0020	0.027	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0023	< 0.0010
8	0.154	0.51	0.23	0.016	0.0082	0.027	0.046	0.008	0.030	< 0.0020	0.0047	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0030	< 0.0010
9	0.154	0.51	0.23	0.016	0.0082	0.027	0.046	0.008	0.030	< 0.0020	0.0047	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0030	< 0.0010
10	0.154	0.51	0.23	0.016	0.0082	0.027	0.046	0.008	0.030	< 0.0020	0.0047	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0030	< 0.0010
11	0.154	0.51	0.23	0.016	0.0082	0.027	0.046	0.008	0.030	< 0.0020	0.0047	< 0.0050	< 0.005	0.0041	< 0.0005	0.0004	0.0006	< 0.0020	0.0030	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч н/мм2	Врем. сопр. н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2				
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4		сред t C			
1					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
2					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
3					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
4					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
5					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
6					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
7					121 -20°	300	424	28	Уд					140 -20°	29			
8	119	124	129	120	-20°	295	310	427	424	32	31	Уд	172	183	191	202	-20°	29
9	119	124	129	120	-20°	295	310	427	424	32	31	Уд	172	183	191	202	-20°	29
10	119	124	129	120	-20°	295	310	427	424	32	31	Уд	172	183	191	202	-20°	29
11	119	124	129	120	-20°	295	310	427	424	32	31	Уд	172	183	191	202	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп	Значение	№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп	Значение
		Состояние поставки	ГК	50	№	Номер приказа	0020758679.4
		Гарантия свариваемости	СВ				