



Дата выписки сертификата: 22.01.2024

Заказ: Z241600741

Вагон (машина): 55424352

Цех, стан: 021

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 10

Количество строк : 11

Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			P1	P3	P2	P4		Г о д	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	2	2.256	2829469
2	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829593
3	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829595
4	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829596
5	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829599
6	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829600
7	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829601
8	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829604
9	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	20489	C255	12	6	6.768	2829605
10	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	30465	C255	12	6	6.768	2829468
11	10	Двутавр 30К2	15		12000		100*МП	4	30465	C255	12	4	4.512	2829469
												60.	67.680	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Sn
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
2	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
3	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
4	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
5	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
6	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
7	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
8	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
9	0.159	0.54	0.22	0.019	0.011	0.038	0.047	0.010	0.035	< 0.0020	0.021	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0029	0.0007
10	0.146	0.53	0.200	0.015	0.011	0.028	0.047	0.007	0.033	< 0.0020	0.017	< 0.0050	< 0.005	0.0074	< 0.0005	0.0008	0.0011	0.0006
11	0.146	0.53	0.200	0.015	0.011	0.028	0.047	0.007	0.033	< 0.0020	0.017	< 0.0050	< 0.005	0.0074	< 0.0005	0.0008	0.0011	0.0006

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относитель. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4			
	сред t C Дж/см2								сред t C Дж/см2						
1					282	416	28	Уд					145	-20°	29
2					282	416	28	Уд					145	-20°	29
3					282	416	28	Уд					145	-20°	29
4					282	416	28	Уд					145	-20°	29
5					282	416	28	Уд					145	-20°	29
6					282	416	28	Уд					145	-20°	29
7					282	416	28	Уд					145	-20°	29
8					282	416	28	Уд					145	-20°	29
9					282	416	28	Уд					145	-20°	29
10					268	399	28	Уд					146	-20°	29
11					268	399	28	Уд					146	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК	10		Номер приказа	0020748676.1
		Гарантия свариваемости	СВ				