

Евраз

Сертификат качества № 28859

Sheet/Лист 1 Sheets/Листов 2

Вид сертификата качества 3.1



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 06.12.2023

Изготовитель/Трубоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z231011930

Вагон (машина): 64776230

Трубополучатель: Акционерное Общество "Промышленный центр обработки металлов "Электроугли"

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 10

Количество строк : 10

НТД на продукцию

№	№	Обозначения профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета
			R1	R3	R2	R4		г	Агрегат, о порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 21772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	15	6.600	2775636
2	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	16	7.040	2775637
3	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	15	6.600	2775639
4	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	16	7.040	2775641
5	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	16	7.040	2775781
6	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	15	6.600	2775652
7	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	15	6.600	2775655
8	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	16	7.040	2775686
9	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	15	6.600	2775779
10	90	Двутавр 30Б2	9		12000		1004М2	3	18592	C255	12	15	6.600	2775650
												154	67.760	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sb	Bi	Ca	Sb
1	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
2	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
3	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
4	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
5	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
6	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
7	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
8	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
9	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010
10	0.157	0.51	0.21	0.018	0.0092	0.034	0.044	0.008	0.033	0.0020	0.0048	0.0050	0.005	0.0043	0.0005	0.0007	0.0006	0.0020	0.0022	0.0010

Высок-механический сплайстат

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч. Н/мм2	Врек. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение		
	1	2	3	4	сред					t C	1	2	3	4		сред	t C
1					109	-20°	286	423	29	Уд					151	-20°	29
2					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
3					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
4					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
5					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
6					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
7					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
8					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
9					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	
10					109	-20°	286	423	29	Уд				151	-20°	29	

Дополнительные условия

№	№	Наименование доп. требования	Значение	№	№	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			90 Номер приказа	0020733034.8
		Состояние поставки	ГК				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

