

Дата выписки сертификата: 17.07.2024

Заказ: 2241010854

Вагон (машина): 68112077

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 10

Количество строк : 11



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "Промышленный центр обработки металлов "Электроугли"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

| № пп | № поз | Обозначение профиля | Размеры | | | | Усл. пос. д | № прокатного | Агрегат, марка стали (класс) | Кат. мар-ки | Кол. шт. | Масса теор. (т) | № пакета |
|---|-------|---------------------|---------|-----|-------|------|-------------|--------------|------------------------------|-------------|----------|-----------------|----------|
| | | | R1 | R3 | R2 | R4 | | | | | | | |
| ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017 | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15031 | C255 | 12 | 9 | 4.770 | 3034801 |
| 2 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15031 | C255 | 12 | 12 | 6.360 | 3034800 |
| 3 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034850 |
| 4 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034858 |
| 5 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034852 |
| 6 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034854 |
| 7 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034856 |
| 8 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034857 |
| 9 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034849 |
| 10 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 4 | 2.120 | 3034801 |
| 11 | 360 | Двутавр 25Ш1 | 11 | 175 | 12000 | 100% | 4 | 15037 | C255 | 12 | 13 | 6.890 | 3034851 |
| | | | | | | | | | | | 129 | 68.370 | |

Химический состав

| № | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu | Al | Ti | V | Nb | Mo | N | B | As | Sn | Zr | Ca | Sb |
|----|-------|-------|------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 0.148 | 0.50 | 0.22 | 0.0080 | 0.011 | 0.048 | 0.048 | 0.010 | 0.036 | 0.0020 | 0.015 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0037 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0011 | 0.0020 | 0.0031 | 0.0010 |
| 2 | 0.148 | 0.50 | 0.22 | 0.0080 | 0.011 | 0.048 | 0.048 | 0.010 | 0.036 | 0.0020 | 0.015 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0037 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0011 | 0.0020 | 0.0031 | 0.0010 |
| 3 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 4 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 5 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 6 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 7 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 8 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 9 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 10 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |
| 11 | 0.164 | 0.495 | 0.20 | 0.014 | 0.0091 | 0.027 | 0.046 | 0.006 | 0.025 | 0.0020 | 0.010 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0048 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0010 | 0.0020 | 0.0023 | 0.0010 |

Физико-механические свойства

| № | Ударная вязкость, KCV при | | | | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. Удлинение % | Загиб холодный | Механическое старение Дж/см2 | |
|----|---------------------------|---|---|--------|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|------------------------------|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 сред | | | | | | |
| 1 | | | | 70 | -20° | 285 | 416 | 28 | Уд | 29 |
| 2 | | | | 70 | -20° | 285 | 416 | 28 | Уд | 29 |
| 3 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 4 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 5 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 6 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 7 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 8 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 9 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 10 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |
| 11 | | | | 78 | -20° | 284 | 415 | 29 | Уд | 29 |

Дополнительные условия

| № стр. поз. | № | Наименование доп требования | Значение | № стр. поз. | № | Наименование доп требования | Значение |
|-------------|---|-----------------------------|----------|-------------|---|-----------------------------|----------|
| | | | | | | | |

