ЕВРАЗ | ЕВРАЗ НТМК

Сертификат качества № 10501

Sheet/Лист 1 Sheets/Листов 2

Вид сертификата качества 3.1

Отгружено по заказу:2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель:Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель:АО "Металлсервис"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата:12.05.2024

Заказ:Z241605128

Вагон (машина):53193603

Цех, стан:020

Способ отправления:1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест:10

Количество строк :11

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	НТД на продукцию: Обозначение профиля	Размеры P1	P3	P2	P4	Усл. пос.	Номер плавки: Год	Агрегат, порядковый номер	Обозначение марка стали (класс)	Кат. марки	Объем поставки: Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33481	С255	12	4	1.420	2961565
2	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33481	С255	12	19	6.745	2961567
3	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33481	С255	12	19	6.745	2961566
4	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961502
5	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961555
6	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961557
7	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961560
8	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	15	5.325	2961565
9	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961499
10	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961497
11	30	Двутавр 25Б2	9	125	12000		100%МД	4	33483	С255	12	19	6.745	2961501
												190	67.450	

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	As %	Sn %	Zr %	Ca %	Sb
1	0.158	0.51	0.20	0.014	0.0083	0.035	0.050	0.008	0.030	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0008	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
2	0.158	0.51	0.20	0.014	0.0083	0.035	0.050	0.008	0.030	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0008	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
3	0.158	0.51	0.20	0.014	0.0083	0.035	0.050	0.008	0.030	< 0.0020	0.0080	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0008	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
4	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
5	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
6	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
7	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
8	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
9	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
10	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010
11	0.150	0.51	0.21	0.013	0.011	0.029	0.049	0.008	0.033	< 0.0020	0.0065	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0007	0.0009	< 0.0020	0.0029	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при 1	2	3	4	сред	t C	Предел текуч Н/mm2	Врем. сопр. Н/mm2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2
					Дж/см2						
1	144	151	145	139		-20°	292	421	29	Уд	29
2	144	151	145	139		-20°	292	421	29	Уд	29
3	144	151	145	139		-20°	292	421	29	Уд	29
4	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
5	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
6	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
7	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
8	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
9	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
10	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29
11	151	149	134	145		-20°	289	416	29	Уд	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение