



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 11.05.2023

Заказ: Z231604712

Вагон (машина): 64899701

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 10

Количество стропов: 10

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки	Агрегат, порядковый номер	Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол-во шт	Масса теор. (т)	№ пакета
			R1	R3	R2	R4								
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	14	6.524	2542964
2	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	14	6.524	2542967
3	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2542973
4	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2542975
5	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2543180
6	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2543155
7	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2543158
8	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2543161
9	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	15	6.990	2543166
10	20	Двутавр 20Ш2	11,5		12000		1000мм	3	13362	C255	12	14	6.524	2543092

147 68.502

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
2	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
3	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
4	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
5	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
6	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
7	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
8	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
9	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010
10	0.159	0.493	0.21	0.018	0.011	0.027	0.047	0.009	0.029	< 0.0020	0.0095	< 0.0050	< 0.0050	0.0044	< 0.0005	0.0012	0.0013	< 0.0020	0.0017	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч. Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относитель. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2					
	1	2	3	4	сред					t	C	1	2	3		4	сред	t	C	
	Дж/см2									Дж/см2										
1					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
2					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
3					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
4					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
5					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
6					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
7					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
8					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
9					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			
10					103	-20°	276	412	29	Уд					150	-20°	29			

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№	Наименование доп. требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости СВ	СВ	20		Номер приказа	0020642971.2

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД