



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "Промышленный центр обработки металлов "Электроугли"  
Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 16.08.2024

Заказ: Z241011137

Вагон (машина): 53586574

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 6

**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию							Объем поставки			№ пакета
			Размеры				Усл. г о д	Номер плавки Агрегат, порядковый номер	Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	
			R1	R3	R2	R4							
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	30	Двутавр 20Б2	9,5	101	12000	100%МД	4	35710	С355	13	20	6.080	3066137
2	30	Двутавр 20Б2	9,5	101	12000	100%МД	4	35710	С355	13	20	6.080	3066142
3	30	Двутавр 20Б2	9,5	101	12000	100%МД	4	35710	С355	13	20	6.080	3066272
4	30	Двутавр 20Б2	9,5	101	12000	100%МД	4	35710	С355	13	7	2.128	3066163
5	30	Двутавр 20Б2	9,5	101	12000	100%МД	4	35710	С355	13	20	6.080	3066184
6	30	Двутавр 20Б2	9,5	101	12000	100%МД	4	35710	С355	13	20	6.080	3066162
107											32.528		

**Химический состав**

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sb	Sn	Zr	Ca	Ce
1	0.099	1.66	0.57	0.017	0.013	0.042	0.046	0.011	0.035	0.0022	0.0060	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0017	< 0.0020	0.0024	0.419
2	0.099	1.66	0.57	0.017	0.013	0.042	0.046	0.011	0.035	0.0022	0.0060	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0017	< 0.0020	0.0024	0.419
3	0.099	1.66	0.57	0.017	0.013	0.042	0.046	0.011	0.035	0.0022	0.0060	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0017	< 0.0020	0.0024	0.419
4	0.099	1.66	0.57	0.017	0.013	0.042	0.046	0.011	0.035	0.0022	0.0060	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0017	< 0.0020	0.0024	0.419
5	0.099	1.66	0.57	0.017	0.013	0.042	0.046	0.011	0.035	0.0022	0.0060	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0017	< 0.0020	0.0024	0.419
6	0.099	1.66	0.57	0.017	0.013	0.042	0.046	0.011	0.035	0.0022	0.0060	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0017	< 0.0020	0.0024	0.419

**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч Н/мм2		Врем. сопр. Н/мм2		Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при сред t C					Механическое старение Дж/см2
	1	2	3	4			1	2	3	4		
1	377	379	501	504	32	31	Уд	153	-40°	29		
2	377	379	501	504	32	31	Уд	153	-40°	29		
3	377	379	501	504	32	31	Уд	153	-40°	29		
4	377	379	501	504	32	31	Уд	153	-40°	29		
5	377	379	501	504	32	31	Уд	153	-40°	29		
6	377	379	501	504	32	31	Уд	153	-40°	29		

**Дополнительные условия**

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК		30	Номер приказа	0020837056.3
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.14т.

5 по 20 шт, 1 по 7 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью:	Бадьина С. П. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен:	16.08.2024 13:32:05
Открытый ключ подписи:	384848422 - 2b008643

Дата печати 16.08.2024 13:34