ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 122413854

(ст. 450)

Вид документа 3.1

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005212

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Акционерное Общество "Промышленный центр обработки металлов "Электроугли"(Код:8284)

Станция назначения: ЭЛЕКТРОУГЛИ

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54366190	230600	10.05.2024	24, 4700052279	0020797091	2	2	33492	01	12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм А	Б	С	Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
1	10	ГОСТ 27772-2021	542148	С245	12-1ГП	Двутавр 14Б1						12000	М/Д		1		12	67,360
1	10	ГОСТ 535-2005	542148	Ст3пс	5-1ГП	Двутавр 14Б1						12000	М/Д		1		12	67,360

Итого Нетто: 67.360

Нетто+Увязки: 67.480

Брутто: 67.480

В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 1; Гарантия свариваемости - 1; Образец типа KC V (ГОСТ 27772-2021) - 1; Образец типа KCU (ГОСТ 535) - 1

Условия поставки ВУ-2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)

N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	(*) C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	542148		0.20	0.07	0.49	0.023	0.020	0.022	0.021	0.022	0.002	0.006								0.29

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства Н/мм2 $\sigma_в$	$\sigma_т$	$\sigma_{0,02}$	$\sigma_в / \sigma_т$	% δ_5	$\delta_р$	δ_{max}	ψ	Ударная вязкость Дж/см2 Темп °C	Тип образца		Мех.стар +20°C	Твер-дость НВ	Технолог. испытания хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мак. стр. Мик. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь смятия попер. ребер, f_R	Виды испытаний Условия провед. испытаний	Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели Gв S	So	Gт S	So
																								S/X	So/$\tilde{X}$	S/X	So/$\tilde{X}$
1	542148		440.0	315.00			35.0				-20		136.0	200.0		УД											
			440.0	310.00			32.0				-20		36.0	175.0		УД											
											-20		94.0	208.0													
											-20		164.0	195.0													
			440.0	315.00			35.0				-20		148.0	200.0		УД											
											-20		161.0	175.0													
											-20		129.0	208.0													
											-20		141.0	195.0													