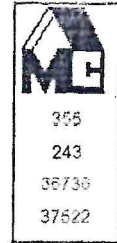




Система Менеджмента Качества  
сертифицирована в Европе Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU0003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2332823**  
**Вид документа 3.1 (ст.450)**



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлс-Гор" (Фед:6071)

Станция назначения: ЛОБНЯ

Наименование продукции: ГОСТ Р 57537-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с ораллопальными гранями полок

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых м
50016959	237908	16.10.2023		23.4700034835 0020700714	4	1	57727		01		14	СВЯЗНО

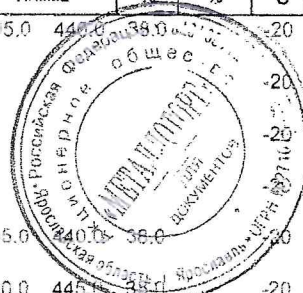
N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О П Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Ве (т)
								A	B	C					
4	20	ГОСТ 535-2005	133572	Ст3сп	5-11П	Двутавр 1252				12000	М/Д	1	1	3.51	
4	20	ГОСТ 27772-2021	133572	С255	10-11П	Двутавр 1252				12000	М/Д	1	1	3.51	

Итого: 14 37.1  
Вес брутто: 37.0

(\*) - ГАРАНТИЯ ОБРАТНОСТИ - 4; В СОБЛЮЖЕНИИ СОСТОЯНИИ (НО) - 4; ОБРАЗЕЦ ТИПА КОВ (ГОСТ 27772-2021) - 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол испытан					
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар. (+20°С)	хол.		осадка	гор.				
		N		Al		Ti		W		V		Mo		Nb		Cs									
4	133572		0.15	0.23	0.48	0.017	0.011	0.02	0.01	0.02	0.003	305.0	445.0	38.0	38.0	-20	132.0	179.0			УД				
			0.007	0.033	0.001					0.25															
	133572		0.15	0.23	0.48	0.017	0.011	0.02	0.01	0.02	0.003	305.0	440.0	36.0	36.0	-20	132.0	179.0			УД				
			0.007	0.030	0.001					0.25		320.0		445.0	38.0	38.0	-20	146.0	176.0			УД			
																	-20	137.0	196.0						
																	-20	140.0	232.0						



Уровень радиоктивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S) - Хим. анализ в горячем сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА



Страна происхождения:  
РОССИЯ

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст. контролер УК  
16.10.2023 15:18:48  
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20гн. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры: А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 14028-2018. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 3554501.065.2020 и примечание в ЖБК