

Тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82  
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82  
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
QUALITY CERTIFICATE №

36865

Дата  
Date 02.02.24

Лист 1 из листов 1  
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт № 1-ПП-АМК от 28.12.2022 Заказ № 1060  
Contract № спецификация №СМСМ-007878 от 24.12.2023 Production order №

Заказчик:  
Customer:

Наименование товара: фасонный профиль Стандарт: ГОСТ 8240-97  
Description of goods: shape profiles ГОСТ 380-05; 535-05 кат. 5 "св" гр.1 ГП  
Standard:  
Род упаковки: пачки массой до 8 т  
Kind of paking: weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки: Горячекатаный Вагон № 64275621  
Delivery condition: Hot-rolled RW-car №

Выплавка: конвертерный способ производства Количество мест 11  
Steelmaking process: basic oxygen steel making No of plates

№ позиц. Item	Номера плавов Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара Quantity		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук pcs	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
4	24K10120	68	швеллер 22П	Ст3пс5	1	5.4	82	12000	130	5	33,41	33,26
5	24K20267	83	швеллер 24П	Ст3пс5	1	5.6	90	12000	4	1	1,20	1,19
5	24K20421	80	швеллер 24П	Ст3пс5	1	5.6	90	12000	92	4	26,82	26,71
5	24K20420	82	швеллер 24П	Ст3пс5	1	5.6	90	12000	22	1	6,49	6,46
Итого/ Total									248	11	67,92	67,62



Выплавка :  
Steelmaking process:

конвертерный способ производства  
basic oxygen steel making

Сертификат качества №  
Quality certificate №

36865

Номер плавки Cast №	Химический состав, %					Chemical composition, %											
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100					X 100			X 100			X 1000					X 100
24K10120	16*	47*	6*	24*	17*	4*	2*	1*									4.2*
24K20267	20*	62*	6*	16*	11*	3*	1*	1*									4.8*
24K20420	16*	45*	6*	23*	21*	6*	2*	2*									4.6*
24K20421	16*	44*	6*	23*	24*	5*	1*	1*									4.2*

\* - для ковшовой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test								Изгиб  Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Тем- пера- тура испы- таний Test	Пре- дел току- чести Yield point,	Пре- дел проч- ности Ten- sile streng- th Rm, N/mm <sup>2</sup>	Относ. удли- нение Elong- gation Lo=200 %	Суже- ние Reduc- tion of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption	2=(J/sm <sup>2</sup> ) Ударная вязкость KCU Impact strength	3=(%) Волокнистая составляющая Shear Fracture	4=(J/sm <sup>2</sup> ) Ударная вязкость после механического старения			
	толщи- на	шири- на	Место, Loca- tion	Нап- равле- ние Direc- tion	Поло- жение Posi- tion											тем- пера- тура C°	Reh N/mm <sup>2</sup>
	test №	thick- ness, mm	width, mm	Loca- tion	Direc- tion	Posi- tion	tem- pera- ture C°	Reh N/mm <sup>2</sup>	Lo=200 %	Reduc- tion of area Z %	Значения Values						
										1	2	3	Σn				
68	10	30		L		+20	286	408	31.0								sat
	7.5	10		L		-20				2	111	116			114		
	7.5	10		L		+20				4	147	150			149		
83	10	30		L		+20	302	432	32.0								sat
	10	10		L		-20				2	108	114			111		
	7.5	10		L		+20				4	144	139			142		
82	10	30		L		+20	300	429	31.0								sat
	10	10		L		-20				2	111	118			115		
	7.5	10		L		+20				4	139	142			141		
80	10	30		L		+20	294	413	31.0								sat
	10	10		L		-20				2	119	111			115		
	7.5	10		L		+20				4	142	139			141		

Примечание: упаковка катанкой

Подпись  
Signature

/ Володина О.Н./

Штамп  
Stamp

