

Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 03.09.2024  
 Заказ: Z241609433

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 60662145/  
 Цех, стан: 014

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Способ отправления: 1  
 Положение груза в вагоне:

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 13



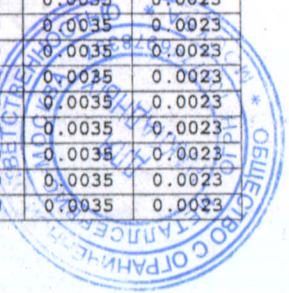
НТД на продукцию

| № пп | № поз | Обозначение профиля | НТД на продукцию          |  |           |              | Объем пост.                     |            | Способ разливки | № пакета |          |                 |         |
|------|-------|---------------------|---------------------------|--|-----------|--------------|---------------------------------|------------|-----------------|----------|----------|-----------------|---------|
|      |       |                     | Размеры                   |  | Усл. пос. | Номер плавки | Обозначение марки стали (класс) | Кат. марки |                 |          | Кол. шт. | Масса нетто (т) |         |
| Г1   | Г2    | Г                   | Агрегат, порядковый номер | ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 |           |              |                                 |            |                 |          |          |                 |         |
| 1    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36335                           | C255       | 12              | 7        | 1.579    | НЛЗ             | 3092389 |
| 2    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.405    | НЛЗ             | 3092316 |
| 3    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.430    | НЛЗ             | 3092321 |
| 4    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.395    | НЛЗ             | 3092328 |
| 5    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.365    | НЛЗ             | 3092335 |
| 6    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 23       | 5.186    | НЛЗ             | 3092389 |
| 7    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.400    | НЛЗ             | 3092343 |
| 8    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.405    | НЛЗ             | 3092356 |
| 9    | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 27       | 6.060    | НЛЗ             | 3092359 |
| 10   | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 27       | 6.065    | НЛЗ             | 3092362 |
| 11   | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 30       | 6.775    | НЛЗ             | 3092370 |
| 12   | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.390    | НЛЗ             | 3092312 |
| 13   | 10    | Швеллер 20П         | 12000                     |  | 100% МД   | 4            | 36345                           | C255       | 12              | 24       | 5.380    | НЛЗ             | 3092339 |

306 68.835

Химический состав

| №  | C %   | Mn % | Si % | P %   | S %    | Cr %  | Ni %  | Cu %  | Al %  | Ti %     | N %    | Ca %   |
|----|-------|------|------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|--------|
| 1  | 0.158 | 0.52 | 0.20 | 0.016 | 0.016  | 0.024 | 0.052 | 0.012 | 0.032 | < 0.0020 | 0.0066 | 0.0020 |
| 2  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 3  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 4  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 5  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 6  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 7  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 8  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 9  | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 10 | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 11 | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 12 | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |
| 13 | 0.155 | 0.52 | 0.21 | 0.017 | 0.0058 | 0.024 | 0.047 | 0.009 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0035 | 0.0023 |





**Физико-механические свойства**

| №  | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. Удлинение % | Загиб холодный | Механическое старение Дж/см2 | Ударная вязкость, KCV при |   |   |   |          |
|----|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|------------------------------|---------------------------|---|---|---|----------|
|    |                    |                   |                        |                |                              | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред t C |
| 1  | 275                | 405               | 28                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 88 -20°  |
| 2  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 3  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 4  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 5  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 6  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 7  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 8  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 9  | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 10 | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 11 | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 12 | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |
| 13 | 276                | 407               | 27                     | УД             | 29                           |                           |   |   |   | 104 -20° |

**Дополнительные условия**

| № стр. | № пов. | Наименование доп требования | Значение | № стр. | № пов. | Наименование доп требования | Значение     |
|--------|--------|-----------------------------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------------|
|        |        | Категория точности          | Обычная  |        | 10     | Номер приказа               | 0020846641.1 |
|        |        | Гарантия свариваемости      | СВ       |        |        |                             |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТСЯ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД референт: 0.24т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Новосёлова В. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"  
 Документ выставлен: 03.09.2024 00:37:31  
 Открытый ключ подписи: 386936883 - 79b9be4d

