

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел. +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82  
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82  
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
QUALITY CERTIFICATE №

41575

Дата  
Date 26.07.24

Лист 1 из листов 1  
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №  
Contract № 1-ПП-АМК от 28.12.2022  
спецификация №СМСМ-020050 от 22.06.2024

Заказ №  
Production order № 1653

Заказчик  
Customer:

Наименование товара: фасонный профиль

Стандарт: ГОСТ 8240-97  
ГОСТ 380-05; 535-05 кат 5 "св"гп. 1 ГП  
Standard:

Description of goods shape profiles

Род упаковки: пачки массой до 8 т  
Kind of packing: weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки: Горячекатаный  
Delivery condition: Hot-rolled

Вагон №  
RW-car № 63461826

Выплавка: конвертерный способ производства  
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест  
No of plates 10

| № позиц<br>Item | Номера плавов<br>Heat № | Номер партии<br>Test № | Профиль<br>Profile | Марка стали<br>Steel grade | Сорт<br>Sort | Размеры, мм<br>Dimensions, mm |                 |                 | Количество товара<br>Quantity |             | Вес, тн<br>Weight, mt |              |
|-----------------|-------------------------|------------------------|--------------------|----------------------------|--------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------------|-------------|-----------------------|--------------|
|                 |                         |                        |                    |                            |              | Толщина<br>Thickness          | Ширина<br>Width | Длина<br>Length | штук<br>pcs                   | мест<br>pcs | БРУТТО<br>Gross       | НЕТТО<br>Net |
| 2               | 24K23333                | 515                    | швеллер 18П        | Ст3пс5                     | 1            | 5.1                           | 70              | 12000           | 54                            | 2           | 10.63                 | 10.59        |
| 2               | 24K23101                | 517                    | швеллер 18П        | Ст3пс5                     | 1            | 5.1                           | 70              | 12000           | 78                            | 2           | 15.34                 | 15.28        |
| 2               | 24K23324                | 518                    | швеллер 18П        | Ст3пс5                     | 1            | 5.1                           | 70              | 12000           | 39                            | 1           | 7.56                  | 7.53         |
| 2               | 24K23072                | 519                    | швеллер 18П        | Ст3пс5                     | 1            | 5.1                           | 70              | 12000           | 69                            | 2           | 13.43                 | 13.37        |
| 2               | 24K23268                | 520                    | швеллер 18П        | Ст3пс5                     | 1            | 5.1                           | 70              | 12000           | 108                           | 3           | 21.10                 | 21.01        |
| Итого/ Total    |                         |                        |                    |                            |              |                               |                 |                 | 348                           | 10          | 68.06                 | 67.78        |



Выплавка  
Steelmaking process:

конвертерный способ производства  
basic oxygen steel making

Сертификат качества №  
Quality certificate №

41575

| Номер<br>плавки<br>Cast № | Химический состав, %<br>Chemical composition, % |     |    |        |     |      |       |      |    |        |   |    |    |    |       |    |
|---------------------------|---|-----|----|--------|-----|------|-------|------|----|--------|---|----|----|----|-------|----|
|                           | C   | Mn  | Si | S      | P   | Cr   | Ni    | Cu   | Al | N      | V | Mo | Ti | As | Nb    | CE |
|                           | X 100   |     |    | X 1000 |     |      | X 100 |      |    | X 1000 |   |    |    |    | X 100 |    |
| 24K23072                  | 20*   | 61* | 6* | 26*    | 18* | 4*   | 4*    | 2*   |    |        |   |    |    |    |       |    |
| 24K23101                  | 20*   | 62* | 6* | 20*    | 7*  | 3*   | 5*    | 1*   |    |        |   |    |    | 3* |       |    |
| 24K23268                  | 15*   | 43* | 7* | 10*    | 8*  | 1.9* | 1.4*  | 1.6* |    |        |   |    |    | 2* |       |    |
| 24K23324                  | 15*   | 44* | 6* | 22*    | 12* | 4*   | 4*    | 3*   |    |        |   |    |    | 2* |       |    |
| 24K23333                  | 16*   | 47* | 6* | 26*    | 14* | 3*   | 2*    | 1*   |    |        |   |    |    | 3* |       |    |

\* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

| № партии<br>test № | Испытание на растяжение и ударный изгиб<br>Tensile and impact test |                       |                           |                          |                       |   |   |   |   |                                     | Изгиб<br>Bend |  |   |     |  |  |    |
|--------------------|--|-----------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|---|---|---|---|-------------------------------------|---------------|--|---|-----|--|--|----|
|                    | Размеры образца<br>D.m. of specimen                                |                       | Отбор образца<br>Specimen |                          |                       | Температура испытаний<br>Test temperature<br>C° | Предел текучести<br>Yield point<br>ReH<br>N/mm <sup>2</sup> | Предел прочности<br>Tensile strength<br>Rm<br>N/mm <sup>2</sup> | Относ. удлинение<br>Elongation<br>Lo=200<br>% | Сужение<br>Reduction of area Z<br>% |               | 1=(J)<br>2=(J/cm <sup>2</sup> )<br>3=(%)<br>4=(J/cm <sup>2</sup> ) | Энергия удара KU<br>Energy Absorption<br>Ударная вязкость KCU<br>Impact strength<br>Волокнистая составляющая<br>Shear Fracture<br>Ударная вязкость после механического старения |     |  |  |    |
|                    | толщина<br>thickness<br>mm   | ширина<br>width<br>mm | Место<br>Location         | Направление<br>Direction | Положение<br>Position |   |   |   |   |                                     |               |  |   |     |  |  |    |
|                    |  |                       |                           |                          |                       |   |   |   |   |                                     |               | Значения<br>Values   |   |     |  |  |    |
|                    |  |                       |                           |                          |                       |   |   |   |   | 1                                   | 2             | 3  | Σn  |     |  |  |    |
| 519                | 9  | 30                    |                           | L                        |                       | +20   | 308   | 433   | 31.0  |                                     |               |  |   |     |  |  | УД |
|                    | 7.5  | 10                    |                           | L                        |                       | -20   |   |   |   | 2                                   | 162           | 165  | 164   |     |  |  |    |
| 517                | 9  | 30                    |                           | L                        |                       | +20   | 309   | 428   | 32.0  |                                     | 4             | 181  | 191   | 186 |  |  | УД |
|                    | 7.5  | 10                    |                           | L                        |                       | -20   |   |   |   | 2                                   | 168           | 163  | 166   |     |  |  |    |
| 520                | 9  | 30                    |                           | L                        |                       | +20   | 310   | 435   | 33.0  |                                     | 4             | 194  | 189   | 192 |  |  | УД |
|                    | 7.5  | 10                    |                           | L                        |                       | -20   |   |   |   | 2                                   | 160           | 167  | 164   |     |  |  |    |
| 518                | 9  | 30                    |                           | L                        |                       | +20   | 306   | 425   | 32.0  |                                     | 4             | 189  | 181   | 185 |  |  | УД |
|                    | 7.5  | 10                    |                           | L                        |                       | -20   |   |   |   | 2                                   | 165           | 163  | 164   |     |  |  |    |
| 515                | 9  | 30                    |                           | L                        |                       | +20   | 284   | 400   | 34.0  |                                     | 4             | 181  | 186   | 184 |  |  | УД |
|                    | 7.5  | 10                    |                           | L                        |                       | -20   |   |   |   | 2                                   | 168           | 162  | 165   |     |  |  |    |
|                    | 5  | 10                    |                           | L                        |                       | +20   |   |   |   | 4                                   | 186           | 184  | 185   |     |  |  |    |

Примечание: упаковка катанкой

Подпись  
Signature

/ Молодец С.А.

Штамп  
Stamp

