

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

44826

Дата
Date 27.11.24

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №
Contract №

174М-ПП-АМК от 03.03.2023

Заказ №

2137

спецификация №ФРСМ-000178 от 22.10.2024г.

Production order №

Заказчик: АО "ЕВРАЗ Маркет" Российская Федерация, г. Таганрог 347913 ул Химическая, д 9
Customer: Наименование покупателя: АО Евраз Маркет

Наименование товара: фасонный профиль

Стандарт: ГОСТ 8240-97
ГОСТ 380-05; 535-05 кат.5 "св" гр.1 ГП

Description of goods: shape profiles

Standard:

Род упаковки: пачки массой до 8 т
Kind of paking: weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки: Горячекатаный
Delivery condition: Hot-rolled

A/М№ K471KE/BK1284

Выплавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates 3

№ позиц. Item	Номера плавков Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
1	24K12154	874	швеллер 16П	Ст3пс5	1	5	64	12000	115	3	20,07	19,99
Итого/ Total									115	3	20,07	19,99

Выплавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

44826

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
24K12154	17*	44*	7*	19*	14*	15*	3*	2*		3.7*				2*		

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test											Изгиб Bend					
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temper- ature C°	Предел дел теку- чести Yield point, ReH N/mm ²	Предел дел проч- ности Ten- sile stre- ngth Rm, N/mm ²	Относ. удли- нение Elon- gation Lo=200 %	Суже- ние Redu- ction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption 2=(J/sm ²) Ударная вязкость KCU Impact strength 3=(%) Волокнистая составляющая Shear Fracture 4=(J/sm ²) Ударная вязкость после механического старения						
	толщи- на thick- ness, mm	шири- на width, mm	Место, Loca- tion	Нап- равле- ние Direc- tion	Поло- жение Posi- tion												
	Ø																
											Значения Values						
											1	2	3	Σn			
874	8	30		L		+20	311	422	30.0								УД
	7.5	10		L		-20				2	115	125			120		
	5	10		L		+20				4	154	163			159		

Примечание: упаковка катанкой

Подпись
Signature

/ Молодец С.А.

Штамп
Stamp



27.11.2024 5:31:32

{10EFCE23-115EC91B-4DF8BF79-47A0BA8E}