



Наименование продукции Швеллер г/к
Цех/стан отгрузки СЦ
Вагон № 64804081

Номер заказа 163944-90003 Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерил	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размер, мм	Коллч*лин на крата	Форма пост	Со-л при повер	Серв/Кривиз	Груп наан	Плюс кост	НД	Масса,г (факт) нето	Масса,г (факт) брутто
1	450	1	92510	451197	1793	9400	Ст3сп-5			12У12000		МД	1	1ГП			ГОСТ 535-2005, ГОСТ 8240-97, ГОСТ 380-2005	4.580	4.585
2	450	-	-	-	-	9401	-			-		МД	1	1ГП			-	4.575	4.580
3	450	-	-	-	-	9402	-			-		МД	1	1ГП			-	2.280	2.285
4	450	-	-	-	-	9403	-			-		МД	1	1ГП			-	4.580	4.585
5	450	-	-	-	-	9404	-			-		МД	1	1ГП			-	4.580	4.585

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Зак	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t-40
451197	19	19	60	14	9	6	8	16	4	8	29	1793	ННм2	ННм2	%	Уд	94	117	55

При- ВУ-2. Повышенная категория точности. Радиационный контроль пройден. Свариваемость (св.).
МС-ча-ние

Дата выдачи 21.05.24 00:58

Подпись представителя ОКП



Контролер в производстве черных металлов Егорова Д.Н.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (адрес www.lpmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.lpmk.ru в разделе "Пользователям".

Контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.