

17118

Quality certificate/Сертификат качества № 6886
 Sheet/Лист 1 Sheets/Листов 2
 Вид сертификата качества 3.1

гид 17

Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 30.05.2024

Заказ: Z241605153

Вагон (машина): 52773884

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 5



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Способ разливки	№ пакета
			G1	G2		г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	10	Уголок 200x12	12000		МД	4	13568	C255	12	16	7.200	НЛЗ	2981998
2	10	Уголок 200x12	12000		МД	4	13568	C255	12	19	8.590	НЛЗ	2981994
3	10	Уголок 200x12	12000		МД	4	33652	C255	12	19	8.580	НЛЗ	2982008
4	10	Уголок 200x12	12000		МД	4	33652	C255	12	19	8.600	НЛЗ	2982040
5	10	Уголок 200x12	12000		МД	4	33652	C255	12	3	1.350	НЛЗ	2981998
										76	34.320		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.164	0.51	0.23	0.015	0.016	0.023	0.049	0.010	0.033	< 0.0020	0.0050	0.0028	0.0011
2	0.164	0.51	0.23	0.015	0.016	0.023	0.049	0.010	0.033	< 0.0020	0.0050	0.0028	0.0011
3	0.161	0.488	0.21	0.015	0.019	0.026	0.049	0.009	0.028	< 0.0020	0.0061	0.0020	0.0010
4	0.161	0.488	0.21	0.015	0.019	0.026	0.049	0.009	0.028	< 0.0020	0.0061	0.0020	0.0010
5	0.161	0.488	0.21	0.015	0.019	0.026	0.049	0.009	0.028	< 0.0020	0.0061	0.0020	0.0010

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред	t C
1	251	395	30	Уд	29					85	-20
2	251	395	30	Уд	29					85	-20
3	259	404	29	Уд	29					99	-20
4	259	404	29	Уд	29					99	-20
5	259	404	29	Уд	29					99	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020801478.1
		Точность прокатки	В				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕШНЕЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при масса связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при масса связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО «ТК ЕВРАЗ» на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10. Основное санитарное правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010) (аттестат аккредитации лабораторий радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015г.).



Подписано электронной подписью: Трошкина Н. Н. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен: 30.05.2024 10:40:16
Открытый ключ подписи: 377440870 - f1alfbfc

