



Сертификат качества № 24008353 от 15.05.2024
Вид документа о качестве З.1 по ГОСТ 7566-2018

www.balmetel.ru

Исполнитель: МЗ Балково АО
Юридический адрес: 413810 Россия, Саратовская область, Балковский муниципальный район, село Балков Отрог, шоссе Мегалиургов, 2
Грунтоучасток: ПЕРМСТАЛЛ АО
Сертификат: 204/1241-0451 от 26.04.2024
№ Транспортировочного средства: 6397/0085

Наименование продукции: Уголок равнополочный ГОСТ 535-2005
Сертификат соответствия: ПЕРУИСС.240.445.37948



№ п/п	Номер плавки	Класс проката/Марка стали	Обозначение ИД		Сортмент	Дополнительные требования	Размер профиля	Длина мм	Кол. мест	Масса, т
			Общие технические требования	Класс проката/Марка стали						
1	242353	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	ЛП, S, B	32x32x4	6000	9	16,855
2	242412	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	ЛП, S, B	45x45x4	6000	9	16,228
3	242920	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	ЛП, S, B	100x100x10	12000	4	15,672
Итого:									22	48,755

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПО КОШЕВОЙ ПРОБЕ

№ п/п	Номер плавки	Химический состав										Примечание
		C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cu, %	Cr, %	Ni, %	N, %	As, %	
1	242353	0,16	0,09	0,42	0,020	0,015	0,16	0,10	0,009	0,001	0,007	0,23
2	242412	0,16	0,10	0,29	0,111	0,023	0,19	0,11	0,019	0,006	0,23	
3	242920	0,18	0,06	0,40	0,024	0,024	0,20	0,12	0,11	0,011	0,007	0,25

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление		Предел текучести от, Н/мм2	Относительное удлинение		Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСЧ		Масса 1 м, кг
			ов, Н/мм2	ов, Н/мм2		5%, %	5%, %		при T = -20 С, Дж/см2	после механического старения, Дж/см2	
1	242353	1	435	400	300	36,0	100	126	1,936		
2	242412	1	445	405	305	34,0	98	127	2,224		
3	242920	1	455	425	325	32,0	106	106	2,465		

Примечания:

Справочная информация: Соответствует действующим стандартам, техническим условиям и спецификациям.
Указана в справочнике продукция соответствующая ГОСТ Р 51213-2001. Допускается использование альтернативных методов.
Ударная вязкость радионуклидом соответствует ГОСТ Р 51213-2001. Допускается использование альтернативных методов.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ