

819148 СС

14

www.balmirball.ru

Сертификат качества № 24009980 от 01.06.2024  
 Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018

Исполнитель: МЗ Балаково АО  
 Юридический адрес изготовителя: 413810 Россия, Саратовская область, Балаковский муниципальный район, село Быков Отрад, шоссе Металлургов, 2  
 Гроупоуладатель: МЕТАЛЛСЕРВИС АО  
 Спецификация: 205/1241-0544 от 29.05.2024  
 № лабораторного средства: 57559305

Наименование продукции: Угловое равнополочный ГОСТ 535-2005  
 Сертификат соответствия: №RU.МСС.240.445.37948



№ п/п	Номер плавки	Класс проката/Марка стали	Обозначения НД		Сортмент	Дополнительные требования	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т	
			Общие технические требования	Класс проката/Марка стали							
1	239028	С235	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	1П, 5, В	80x80x6	12000	8	30,961	
2	239029	С235	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	1П, 5, В	80x80x6	12000	2	5,137	
3	242903	С235	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	1П, 5, В	100x100x10	12000	4	16,358	
4	242904	С235	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8509-93	1П, 5, В	100x100x10	12000	4	16,358	
									Итого:	18	69,099



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПО КОШЕВОЙ ПРОБЕ

№ п/п	Номер плавки	C	Mn	P	S	Si	Al	Fe	As	Sn	Ni	Cr	Mo	Cu	В	Примечание
1	239028	0.16	0.09	0.014	0.017	0.18	0.14	0.11	0.008	0.0060	0.23					Мп в лотковом прокате
2	239029	0.15	0.09	0.010	0.019	0.19	0.12	0.10	0.010	0.0050	0.22					Мп в лотковом прокате
3	242903	0.16	0.07	0.013	0.024	0.24	0.14	0.12	0.010	0.0050	0.22					Мп в лотковом прокате
4	242904	0.15	0.07	0.013	0.017	0.24	0.13	0.11	0.008	0.0060	0.21					Мп в лотковом прокате

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД	
							при T = -20 С, Дж/см2	после механического старения, Дж/см2
1	239028	1	450	340	28,0	УЛ	134	112
2	239029	1	470	355	30,0	УЛ	172	101
3	242903	1	445	315	34,0	УЛ	158	106
4	242904	1	440	320	32,0	УЛ	151	99

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ