

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ" "ЭлектроСталь, Тюмени"

Дата: 19.07.2024 г.

Вагон/Автомобиль: Р 435 УХ 174

ИТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (I-10)

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2024654114**  
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

АО "Металсервис" г. Москва

АО "Металсервис" ОП "Любин" г. Любин

Исполнитель: Именное предприятие

Уголок стальной горячекатаный равнополочный

1-10

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности сорт	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состо-яние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по обработке поверхности	Вид обработки поверхности	Класс кристаллы	Шероховатость, мкм	Гр плавич. по плав. анализу	кол-во чедов	вес нетто, т	
					Размер полер. сечения	Длина											
1,3-6	Заказ: 2024361424 (20)	СТЗсп5	I	уголок	25,00x25,00 x	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%)	B									5	10,498
					4,00	6000											
2,7	Заказ: 2024361424 (30)	СТЗсп5	I	уголок	32,00x32,00 x	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%)	B									2	3,946
					4,00	6000											
8-10	Заказ: 2024361424 (30)	СТЗсп5	I	уголок	32,00x32,00 x	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%)	B									3	5,988
					4,00	6000											
<b>ИТОГО:</b>																	
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная), скрап-процесс																	
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																	
Химический состав ковшовой пробы, %																	

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cs
1,3-6(*)	0,16	0,46	0,16	0,009	0,015	0,11	0,16	0,24	0,003	0,016	0,0007	0,0009	0,0010	0,0002	0,009	0,240
2,7(*)	0,17	0,47	0,16	0,012	0,020	0,14	0,16	0,29	0,006	0,019	0,0011	0,0010	0,0019	0,0002	0,010	0,248
8-10(*)	0,20	0,46	0,19	0,018	0,010	0,04	0,02	0,02	0,000	0,006	0,0024	0,0009	0,0043	0,0002	0,009	0,285

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

При нарушении по вопросам качества свяжитесь на номер сертификата.

Указанный в документе товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.