

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1496



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

16.11.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОКЗ60В	СтЗсп-5	15940001496	338227	159x4,0-12000	192	2 304	35,228	15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	18,00	18,00	8,00	8,00	3,00	1,00	4,00	4,00		0,10

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСV+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	470	31	-	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
2. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
3. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
5. Продукция отпускается по теоретическому весу.
6. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
7. Класс точности по длине - II
8. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
9. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.

Дата выписки сертификата

16.11.2023 г.



Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

