

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №18600/55



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2024 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	СтЗсп-5	13350000055	341102	133x5,0-12000	400	4 800	75,744	15,78

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	19,00	16,00	8,00	12,00	2,00	1,00	1,00	5,00		0,10

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	440	34	338	167	151	174	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
2. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
3. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
5. Продукция отпускается по теоретическому весу.
6. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
7. Класс точности по длине - II
8. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
9. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выписки сертификата

02.04.2024 г.

Ответственный исполнитель



/Ширкова С.А./