

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 0145344Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлсервис" (код: 1000)

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заказа	№ фактуры	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
O417BX152		111111	29.11.2023	23, 4700037484	0020723066	4	3	33303	04	38	МОТКИ

№ П/П	№ позиции	НТД	Тех. требования	Код продукции	Класс точности	Диаметр, мм	Вид улаковки	СОПТ	Кол-во мест	Вес, тн
01	010	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров.ок 4,0		4.00	МОТКИ	1	29	15.021
02	020	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров.ок 6,0		6.00	МОТКИ	1	9	4.885
БЕЗ УПАКОВКИ - 01,02; - 01,02										

№ П/П	№ плавки	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100														С экв	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технол.испытан		
				C	Si	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V		Mo	σ _в min Н/мм2	σ _в max Н/мм2	δ ₁₀₀ %	Число перегибов	Толщина ПВХ покрытия, мм, не менее
01	133826		2ПС	11	6	38	16	20	1	3	1	0.3	4							290.0	490.0	20.0		
01	133963		1ПС	9	8	34	15	14	2	1	1	0.3	5							290.0	490.0	20.0		
01	231869		2ПС	13	6	46	18	19	1	1	1	0.3	5							290.0	490.0	20.0		
01	233424		1ПС	8	6	35	13	7	1	1	1	0.3	5							290.0	490.0	20.0		
01	435425		2ПС	13	8	45	17	10	2	2	2	0.2	4							290.0	490.0	20.0		
01	435602		1ПС	9	7	36	14	11	2	2	3	0.3	4							290.0	490.0	20.0		
01	535212		1ПС	7	8	34	17	15	2	1	2	0.3	4							290.0	490.0	20.0		



Примечание: "Хим. состав по ГОСТ 380-2005"

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10

Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке.

По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Примечание: ТТН № 8000411025 n/n ЕК 9372

Реквизит: 0.100 т

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Сделано в России.

При определении массы продукции в связках и мотках провешивать на весах тензометрических платформенных "СТАВ-10.3/1" с абсолютной погрешностью от 0,1т до 2,5т +/-5кг, от 2,5 до 10т +/-10кг и на весах

"ВСДП Гранит-03" с абсолютной погрешностью до 0,5т +/-1кг, до 2,0т +/-2кг, до 3,0т +/-3кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1