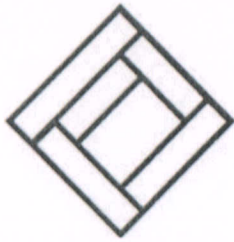


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №44240/20



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

28.11.2023 г.

Наименование продукции

Прокат сортовой стальной горячекатаный
 полосовой ГОСТ 103-2006

№ п/п	Группа отдели	Группа прочнос-ти	Точность изготовлени	Плоскостн ость	Серповидн ость	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	ВТ2-ВШ2-ВД	ПН	ВС	Ст3сп	4	318658	150x8,0-6000	4 980	4 990	90

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	17,00	43,00	8,00	9,00	4,00	3,00	5,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2		
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСU+20 После мех. стар.
1	440	32	295	160	109	78

Примечание:

1. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
2. Прокат общего назначения
3. Продукция отпускается по физическому весу.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".



Дата выписки сертификата

28.11.2023 г.

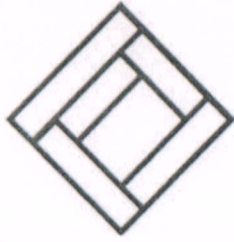
Ответственный исполнитель

/Хомиченок Д.И./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №50861/13



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.11.2023 г.

Наименование продукции

Прокат сортовой стальной горячекатаный
 полосовой ГОСТ 103-2006

№ п/п	Группа отдели	Группа прочнос-ти	Точность изготовлени-я	Плоскостн-ость	Серповидн-ость	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	ВТ2-ВШ2-ВД	ПН	ВС	Ст3сп	8	221078	150x10,0-6000	500	510	7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	20,00	46,00	7,00	13,00	5,00	3,00	6,00	7,00		0,50

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		
	Времен-ное сопроти-вление, Н/мм ²	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.
1	475	32	325	132	98	76

Примечание:

1. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
2. Прокат общего назначения
3. Продукция отпускается по физическому весу.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".



Дата выписки сертификата

20.11.2023 г.

Ответственный исполнитель

/Хомиченок Д.И./

