

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27895/143



**Заказчик** ООО "Королевский трубный завод"

**Заказ** 28.04.2023 г.

**Наименование продукции** Трубы стальные электросварные прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	804020000143	2308485	80x40x2,0-6000	448	2 688	9,65	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	0,60	28,00	16,00	8,00	3,00	2,00	3,00	5,00	2,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	370	31	280	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.



Дата выписки сертификата

28.04.2023 г.

Ответственный исполнитель

