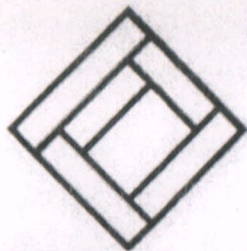


При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №29926/231



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.12.2023 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	16016050000231	2323488	160x160x5,0-12000	264	3 168	75,493	23,83

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	18,00	43,00	20,00	12,00	3,00	2,00	3,00	6,00	2,80	0,20

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	31	325	108	70	60	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

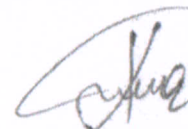
1. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
2. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
4. Продукция отпускается по теоретическому весу.
5. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
6. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выдачи сертификата

04.12.2023 г.

Ответственный исполнитель


 Хомичук Д.И./

