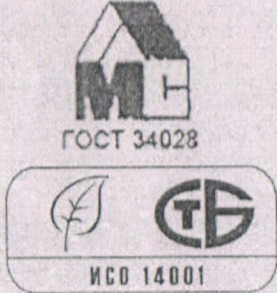


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204 - 3.1 № р 3502

	Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001: 2015 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 100 159230) Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001: 2015 органом по сертификации «БелГИСС» (Номер сертификата ВУ/112 05.01.002.01 00100) Система менеджмента качества сертифицирована по IATF 16949: 2016 органом по сертификации ООО «ЮРС-РУСЬ» (Номер сертификата 125682/А/0001/SM) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001: 2015 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 104 151299) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001: 2017 органом по сертификации «БелГИСС» (Номер сертификата ВУ/112 05.10.002.01 00083) Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001: 2018 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 118 20190) Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001: 2020 органом по сертификации «БелГИСС» (Номер сертификата ВУ/112 05.04.002.01 00090) Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001: 2018 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 275 18194)	
	Грузоотправитель: Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин, ул. Промышленная 37 www.belsteeel.com	№ договора: 23021002-10 Грузополучатель: ООО «ПКФ "ДиПОС" ул. Тверская, д.12, стр.8, пом. V, цокольный этаж, ком.21 125009 г. Москва Россия Город Москва

№	Вид и наименование профиля продукции	Состояние поставки	Профиль	Тип упаковки	Вид обвязки	Номер заказа	Номер вагона (д/м)
1	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций гладкого профиля в бухтах	т/к	Арматура	бухты	Лента стальная	50162574	62868617

№	№ поз. заказа	Номер плавки	Класс проката	Номинальный диаметр, мм	Стандарт	Кол-во мест	Масса, т		
							нетто	брутто	
1	10	225825	A240	6	ГОСТ 34028-2016	36	64.520	64.520	
						Берег:	36	64.520	64.520

Химический состав, %

№	Номер плавки	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	V	Nb	Mo	Cu	As	N
1	225825	0.15	0.23	0.63	0.012	0.016	0.002	0.001	0.002	0.0018	0.02	0.23	0.007	0.009

Механические свойства

№	Номер плавки	Предел текучести σ_s , Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм ²	Отн. удлинение δ_5 , %	Изгиб в холодном состоянии, 180 град	
					180 уд	
1	225825	303	483	37	180 уд	

Доп. информация

Металл не радиоактивен, ограничений в использовании не имеет. Метод производства стали: электрошлаковая, обработка в ковше, вакуумная дегазация, электромагнитное перемешивание. Способ производства: из непрерывно-литой заготовки. Указания в сертификате продукция испытана и соответствует условиям стандарта. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.	Примечания: Контролёр ОТК: Шатило В.Л. Дата: 14.05.2023 1:58:37
---	---

