




**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204 - 3.1 № р 2148**

 	Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001: 2015 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 100 159230) Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001: 2015 органом по сертификации «БелГИСС» (Номер сертификата BY/112 05 01 002 01 00100)	
	Система менеджмента качества сертифицирована по IATF 16949: 2016 органом по сертификации «TUV Rheinland Cert GmbH» (Номер сертификата 01 111 005043) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001: 2015 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 104 151299) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001: 2017 органом по сертификации «БелГИСС» (Номер сертификата BY/112 05 10 002 01 00083)	
Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001: 2018 органом по сертификации «TUV Thüringen e. V.» (Номер сертификата TIC 15 118 20190) Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001: 2020 органом по сертификации «БелГИСС» (Номер сертификата BY/112 05 04 002 01 00090)		Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001: 2018 органом по сертификации «TUV Thüringen e.V.» (Номер сертификата TIC 15 275 18194)
	<b>Грузоотправитель:</b> Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – унитарная компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Житомир, ул. Промышленная 37 www.belsteel.com	№ договора: 22020609-349 <b>Грузополучатель:</b> ООО «Металлсервис-Краснодар» ул. Новороссийская, д.55 350080 Краснодар Россия

№	Вид и наименование профиля продукции	Профиль	Тип упаковки	Вид обвязки	Номер заказа	Номер вагона (а/м)
1	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля в бухтах	Арматура	бухты	Лента стальная	50159466	60616133

№	№ поз. заказа	Номер плавки	Марка	Класс арматуры	Точность по овалности проката	Номинальный диаметр, мм	Стандарт	Кол-во мест	Масса, т		
									нетто	брутто	
1	210	117654		A500C	OB2	6	ГОСТ 34028-2016	36	63.576	63.576	
								Всего:	36	63.576	63.576


**Химический состав, %**

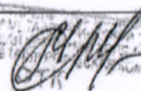
№	Номер плавки	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	N	Al	Ti	Cev
1	117654	0.21	0.39	1.24	0.018	0.011	0.12	0.12	0.18	0.01	0.004	0.0014	0.009	0.004	0.002	0.46

**Механические свойства**

№	Номер плавки	Предел прочности $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $\sigma_s$ , Н/мм <sup>2</sup>	Отношение временного сопротивления к пределу текучести $\sigma_b/\sigma_s$	Отп. удлинение $\delta_5$ , %	Полное отп. удлинение $\delta_m$ , %	Изгиб	Изгиб с разгибом	Отп. площадь ребра $f$	Масса 1 метра длины проката, кг (группа предельных отклонений – OM1)
1	117654	695	533	1.3	30.3	12.8	180 уд.		0.074	0.226

**Доп. информация**

Металл не радиоактивен, ограниченный в использовании не имеет.	Примечания:
Метод производства стали: электрошлаковая, обработка в ковше, вакуумная дегазация, электромагнитное перемешивание. Способ производства: из непрерывно-литой заготовки.	Форма периодического профиля – 2ф, прокатная маркировка с использованием утолщённых рёбер с двух сторон на каждые 0,5-1,5 м проката:  маркировка класса 500 маркировка производителя «А»
Указанная в сертификате продукция испытана и соответствует условиям стандарта.	Контролёр ОТК: Музыченко В.А.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.	Дата: 24.03.2023 19:16:39

  
 ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

  
**МЕТАЛЛ  
СЕРВИС  
Предприятие №9  
Для сертификатов**