



ООО "Ярцевский металлургический завод"
 215805, Смоленская обл, Ярцево г, 1-я Литейная ул, строение 3, каб.107
 Тел/факс: (48143) 5-39-17
 Производственный комплекс:
 215805 Смоленская обл., г. Ярцево, 1-ая Литейная ул., стр. 3.
 Тел/факс: (48143) 5-39-17

Грузополучатель, адрес: Акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС", 1142116, Московская область, г. Подольск, ул. Домодедовская, д. 12

Сертификат качества № 4442/24
 Код 2.2
 18 июля 2024 г.
 Нормативный документ Лист 1
 ГОСТ 34028-2016/ СТБ 1704-2012 Листов 3

Договор (контракт): № Яр-2407 от 21.05.2024
 Заказ: №б/н Приказ: № 4121
 Транспортное средство: Автомобиль Скания № Р 734 СО 799 п/п ЕО 5615 77
 Количество мест: 9
 Вид грузовых мест: прокат

Наименование продукции				Способ производства		Форма профиля		Группа предельных отклонений по массе 1 м длины			
Прокат арматурный для железобетонных конструкций				2		2ф		ОМ1			
№ п/п	Номер партии	Номинальный диаметр, мм	Класс проката	Длина, мм	Количество пакетов, шт	Масса нетто, тонн	Точность по овальности ОВ2 Дополнительные требования: С,Н,У,К (для А500)			Условие отбора проб	
1	2406039	20	A500C/S500	11700	1	4,765	-			И1	
2	2406041	20	A500C/S500	11700	2	9,200	-				

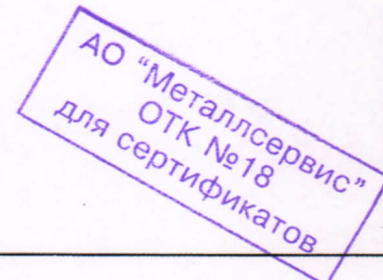
1. Показатели качества товара

Химический состав, %

Номер партии	Сэкв С учетом 6.1.4.4.	C	Mn	Si	P	S	N	Cu	As	Mo	V	Cr	Ni	Гарантируется отсутствие превышения по массовой доле свинца, кадмия, шестивалентного хрома и ртути
2406039	0,36	0,20	0,71	0,17	0,009	0,014	0,011	0,15	0,010	0,011	0,003	0,09	0,14	
2406041	0,35	0,20	0,65	0,17	0,011	0,022	0,008	0,15	0,010	0,010	0,003	0,10	0,15	

2. Результаты механических испытаний проката

Статистические показатели арматурного проката			Номер партии	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм ²	Отношение $\sigma_b / \sigma_{0,2}$	Относительное удлинение, %			Изгиб в холодном состоянии	Относительная площадь смятия поперечных ребер, f_R	
номинальный диаметр, мм	$\varnothing 20$	$\varnothing 20$					$\delta 5$	δp	δ_{max}			
σ_b , Н/мм ²	Хср-ks	632	632	2406039	605	685	1,13	17,0	9,0	9,2	уд	0,067
	Cmin	600	600									
σ_t ($\sigma_{0,2}$), Н/мм ²	Хср-ks	556	556	2406041	600	680	1,13	18,5	10,0	10,4	уд	0,066
	Cmin	500	500									
σ_b / σ_t ($\sigma_{0,2}$)	Хср-ks	1,11	1,11	<p>3. Металл не радиоактивен, ограничений в использовании не имеет.</p> <p>Испытания на свариваемость: протокол № 643 от 19.01.2023 г. "АвангардСтройЭкспертиза" Испытания на выносливость: протокол № 643 от 19.01.2023 г. "АвангардСтройЭкспертиза" Испытания на коррозионную стойкость: протокол № 643 от 19.01.2023 г. "АвангардСтройЭкспертиза"</p>								
	Cmin	1,05	1,05									
$\delta 5$, %	Хср-ks	16,2	16,2									
	Cmin	14,0	14,0									
δp , %	Хср-ks	7,2	7,2									
	Cmin	2,0	2,0									
δ_{max} , %	Хср-ks	7,9	7,9									
	Cmin	2,5	2,5									
fr	Хср-ks	0,075	0,075									
	Cmin	0,056	0,056									



Подпись: ОТК

Ф.И.О. Гудкова Н.М.

М.П.

Предприятие изготовитель 33 по таблице В2 ГОСТ 34028-2016.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.