

ЯМЗ



ООО "Ярцевский металлургический завод"

215805, Смоленская обл, Ярцево г, 1-я Литейная ул, строение 3, каб.107

Тел/факс: (48143) 5-39-17

Производственный комплекс:

215805 Смоленская обл., г. Ярцево, 1-ая Литейная ул., стр. 3.

Тел/факс: (48143) 5-39-17

Грузополучатель, адрес: АО

"МЕТАЛЛСЕРВИС", 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д.42

Сертификат качества № 5750/24  
Код 2.2

23 августа 2024 г.

Нормативный документ

Лист 1

ГОСТ 34028-2016/  
СТБ 1704-2012

Листов 3

Договор (контракт): № Яр-2407 от  
21.05.2024Транспортное средство: Автомобиль Ман № К  
887 КА 790 п/п ЕС 8282 77

Количество мест: 9

Вид грузовых мест: прокат

Заказ: №б/н Приказ: № 5467

Наименование продукции				Способ производства		Форма профиля		Группа предельных отклонений по массе 1 м длины		
Прокат арматурный для железобетонных конструкций				2		2ф		ОМ1		
№ п/п	Номер партии	Номинальный диаметр, мм	Класс проката	Длина, мм	Количество пакетов, шт	Масса нетто, тонн	Точность по овальности ОВ2 Дополнительные требования: С,Н,У,К (для А500)		Условие отбора проб	
1	2408033	25	A500C/S500	11700	4	19,140				
2	2408034	25	A500C/S500	11700	2	9,660			И1	

## 1. Показатели качества товара

Химический состав, %

Номер партии	Сэв С учетом 6.1.4.4.	C	Mn	Si	P	S	N	Cu	As	Mo	V	Cr	Ni	Гарантируется отсутствие превышения по массовой доле свинца, кадмия, шестивалентного хрома и ртути
2408033	0,36	0,20	0,74	0,14	0,009	0,014	0,009	0,12	0,010	0,008	0,003	0,07	0,09	
2408034	0,35	0,19	0,74	0,17	0,009	0,018	0,007	0,17	0,010	0,012	0,002	0,07	0,12	

## 2. Результаты механических испытаний проката

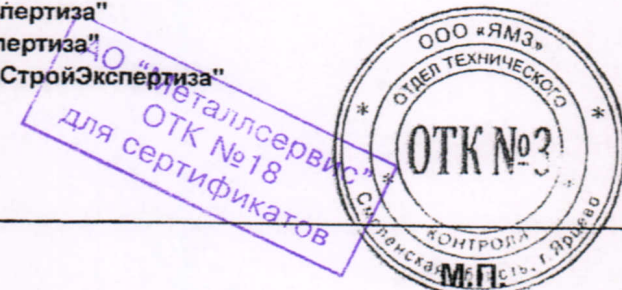
Статистические показатели арматурного проката				Номер партии	Предел текучести ст, Н/мм <sup>2</sup>	Временное сопротивление разрыву св, Н/мм <sup>2</sup>	Отношение св/σ <sub>0,2</sub>	Относительное удлинение, %			Изгиб в холодном состоянии	Относительная площадь смятия поперечных ребер, f <sub>r</sub>
номинальный диаметр, мм	Ø25	Ø25	δ5					δp	δmax			
св, Н/мм <sup>2</sup>	Хср-ks	638	638	2408033	600	700	1,16	16,0	9,0	9,3	уд	0,077
	Cmin	600	600		560							
ст (σ <sub>0,2</sub> ), Н/мм <sup>2</sup>	Хср-ks	536	536	2408034	585	680	1,16	16,5	9,0	9,1	уд	0,075
	Cmin	500	500		560							
св/ст(σ <sub>0,2</sub> )	Хср-ks	1,15	1,15									
	Cmin	1,05	1,05									
δ5, %	Хср-ks	15,6	15,6									
	Cmin	14,0	14,0									
δp, %	Хср-ks	7,7	7,7									
	Cmin	2,0	2,0									
δmax, %	Хср-ks	8,0	8,0									
	Cmin	2,5	2,5									
fr	Хср-ks	0,070	0,070									
	Cmin	0,056	0,056									

3. Металл не радиоактивен, ограничений в использовании не имеет.

Испытания на свариваемость: протокол № 643 от 19.01.2023 г. "АвангардСтройЭкспертиза"

Испытания на выносливость: протокол № 643 от 19.01.2023 г. "АвангардСтройЭкспертиза"

Испытания на коррозионную стойкость: протокол № 643 от 19.01.2023 г. "АвангардСтройЭкспертиза"



Подпись: ОТК

Ф.И.О. Гудкова Н.М.

Предприятие изготовитель 33 по таблице В2 ГОСТ 34028-2016.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаетесь на № сертификата.